



E-mail :
refractal_dg@hotmail.com

SIEGE SOCIAL

Chaiba – commune Sidi Amar
(Annaba)

Tél.: 213 38 57.42.40/57.42.07
Fax: 213 38 57.42.23

UNITE

Complexe Sidérurgique
El-Hadjar - Annaba

R.C. Annaba : 98 B 0362341
Mle Fiscal : 0.998.2311.07204.35
Art. d'imposition : 23110120613



LES REFRACTAIRES D'ALGERIE

REFRACTAL/SPA AU CAPITAL SOCIAL DE 80.000.000 00 DA
Filiale du groupe IMETAL



Fiche Technique

POUDRE DE TUNDISH REPARTITEUR ACO2 PT 650 RC

Caractéristiques physico-chimiques

Granulométrie	95%≤0.80 mm
Densité apparente	≤0.3g/Cm ³ maximum
Température de fusion	> 1400°C
P F	≤13%

Composition chimique

Al ₂ O ₃	C	SiO ₂	H ₂ O	CaO+MgO	Fe ₂ O ₃
1.5-4%	2-8 %	72-77%	≤3%	≤7%	0.7-1.3%

Ces données techniques sont spécifiques pour une masse normale et sont exposées à des variations raisonnables